

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ ЛУГАНСКОЙ НАРОДНОЙ РЕСПУБЛИКИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
ЛУГАНСКОЙ НАРОДНОЙ РЕСПУБЛИКИ
«ДОНБАССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
(ГОУ ВПО ЛНР «ДонГТУ»)

ПРИКАЗ

21.08.2019

№ 498-ст

г. Алчевск

О зачислении на обучение

На основании Правил приёма в ГОУ ВПО ЛНР «ДонГТУ» в 2019 году и решения приемной комиссии от 21.08.2019 протокол № 24

п р и к а з ы в а ю:

зачислить на обучение с 01.09.2019 студентами 2 курса с нормативным сроком обучения заочной формы по программам высшего образования - бакалавриата на места в рамках контрольных цифр по направлениям подготовки согласно приложению.

Приложение на 1 листе.

И.о. ректора



(подпись)

А.М. Зинченко

(инициалы, фамилия)

Факультет экономики и финансов								
38.03.01; Экономика; Финансы и кредит			Заочная	В рамках контрольных цифр	Бакалавр (с нормативным сроком обучения, на 2 курсе)			
			2 Курс		Результаты ЕГЭ / ВНО / экзаменов, год, количество баллов по конкурсным предметам	Сумма доп. баллов	Общая сумма баллов	Особые права абитуриента
№ пп	Фамилия, имя, отчество	Тип заявления	Номер, серия, дата выдачи документа о полученном уровне образования, средний балл документа об образовании					
1	Игрушина Яна Викторовна	ПКС	Диплом о среднем профессиональном образовании: специалист среднего звена, АН 18513790, 05.07.2002. Ср.балл: 97.2			20	117.2	ПКС-2;