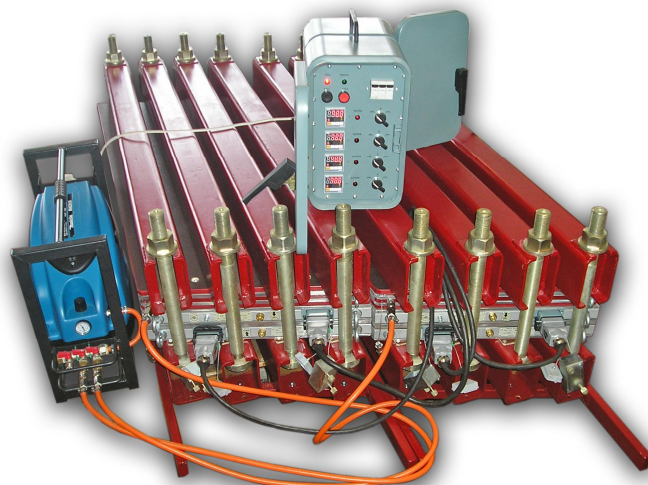


## ПЕРЕНОСНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ВУЛКАНИЗАТОРЫ-ПРЕССЫ СЕРИИ ВКЛП

**ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ:** для стыковки и ремонта резинотканевых конвейерных лент шириной до 1600 мм способом горячей вулканизации в стационарных условиях ремонтных мастерских или непосредственно на конвейерах.

**СОСТАВ:** нагревательные плиты, нажимные траверсы, пневматическая диафрагма, переносной компрессор, стяжные устройства, блок управления с автоматической регулировкой и индикацией температуры вулканизации и таймером.



### ДОСТОИНСТВА:

- для нагрева плит используются виброустойчивые энергоэффективные элементы с поверхностно-распределенным тепловыделением высокой надежности;
- гибкая нагревательная плита позволяет выполнять качественную вулканизацию конвейерных лент с изношенной верхней обкладкой;
- возможность применения принудительного воздушного охлаждения сжатым воздухом с использованием штатного компрессора;
- многомодульная пневматическая диафрагма позволяет обеспечивать необходимое давление по всей площади стыка независимо от размеров и формы стыка;
- доступная цена, небольшая масса переносной части, высокое качество вулканизации, простота в эксплуатации и обслуживании.

**ВНЕДРЕНА:** ОАО «Алчевский металлургический комбинат», ООО «Укрремсервис» г. Донецк, ООО «Конвейерспецмонтаж», г. Харьков.

### МОДЕЛЬНЫЙ РЯД ПРЕССОВ СЕРИИ ВКЛП

Наименование параметров	ВКЛП-800	ВКЛП-1000	ВКЛП-1200	ВКЛП-1400	ВКЛП-1600
Ширина конвейерной ленты, мм, не более	800	1000	1200	1400	1600
Длина стыка	По требованию заказчика				
Угол установки нагревателей на конвейерную ленту, град	71-90	71-90	71-90	71-90	71-90
Толщина конвейерной ленты, мм, не более	20	20	25	25	30
Температура вулканизации, °С	140-170	140-170	140-170	140-170	140-170
Удельное давление на конвейерную ленту, МПа	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Напряжение, В	380	380	380	380	380
Удельная мощность, кВт на 1 м <sup>2</sup> площади плиты	12	12	12	12	12
Время нагрева до температуры вулканизации, мин	25±3	25±3	25±3	25±3	25±3
Время охлаждения принудительным воздушным охлаждением, мин	20	25	30	35	40
Масса переносной части пресса, кг	22	30	40	48	56