

ИНДУКЦИОННЫЕ ВУЛКАНИЗАТОРЫ-ПРЕССЫ СЕРИИ ВИКЛ



ТУ У 87.2070703.003-95

ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ: для стыковки и ремонта резинотканевых конвейерных лент шириной 650 и 800 мм способом горячей вулканизации в стационарных условиях ремонтных мастерских или непосредственно на конвейерах.

СОСТОЯТ: из верхних и нижних нагревательных блоков, выполненных из прочных сплавов, и совмещающих в себе функции нагревателей и нажимных балок, блока автоматического регулирования температуры и управления с отсеком для кабелей, а также механического стяжного устройства с упорными подшипниками.

ДОСТОИНСТВА: в вулканизаторах-прессах реализован индукционный метод нагрева с использованием переменного тока промышленной частоты, основными преимуществами которого являются:

- направленная передача энергии с помощью электромагнитного поля непосредственно на рабочую поверхность нагревателей;
- высокий уровень электро- и пожаробезопасности;
- высокий тепловой КПД, небольшое время нагрева до температуры вулканизации;
- повышенная надежность и срок службы нагревателей (за 10 лет эксплуатации не зарегистрировано случаев выхода из строя индукционных нагревателей);
- высокое качество стыковки и ремонта конвейерных лент.

ОПЫТ ЭКСПЛУАТАЦИИ показал, что при правильно выполненной стыковке (рекомендации по стыковке лент входят в комплект поставки), срок службы стыка равен сроку службы всей конвейерной ленты. Испытания стыка конвейерной ленты шириной 800 мм, проведенные в лаборатории фабрики транспортерных лент FTT STOMIL WOLBROM (Польша) показал, что прочность контрольного стыка в 1,5 раза выше общепринятых норм, что обуславливается высокой равномерностью давления и температуры, а также благоприятным влиянием низкочастотного электромагнитного поля на процесс вулканизации. Блочность конструкции позволяет транспортировать вулканизатор-пресс любым автомобилем и выполнять стыковку на нескольких предприятиях.

ВНЕДРЕННЫ: Хлебная база №3, г.Омск, Волжский автомобильный завод, Г. Тольяти, зерноперерабатывающие предприятия ДАК «Хлеб Украины», ДП «Держкомрезерв», СП «Нибулон», ОАО «Агротрейд», элеваторы, ХПП и КХП Крыма, Николаевской, Донецкой, Луганской, Харьковской, Полтавской, Одесской и др. областей Украины, ММК им.Ильича, СП «Интерсплав», ООО «Укрремсервис» и др.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

	ВИКЛ-650	ВИКЛ-800
Ширина конвейерной ленты, мм, не более	650	800
Длина стыка, мм, не более	500	600
Температура вулканизации, °С	145±6	
Удельное давление, МПа	0,8	
Напряжение, В	380	
Установленная мощность, кВт	4,8	5,2
Время нагрева до температуры вулканизации, мин	25±3	
Масса вулканизатора, кг	130	170
Масса переносной части вулканизатора, кг, не более	26	35
Габаритные размеры, мм, не более	800×500×400	950×600×400
Исполнение по степени защиты	IP 44	IP 44